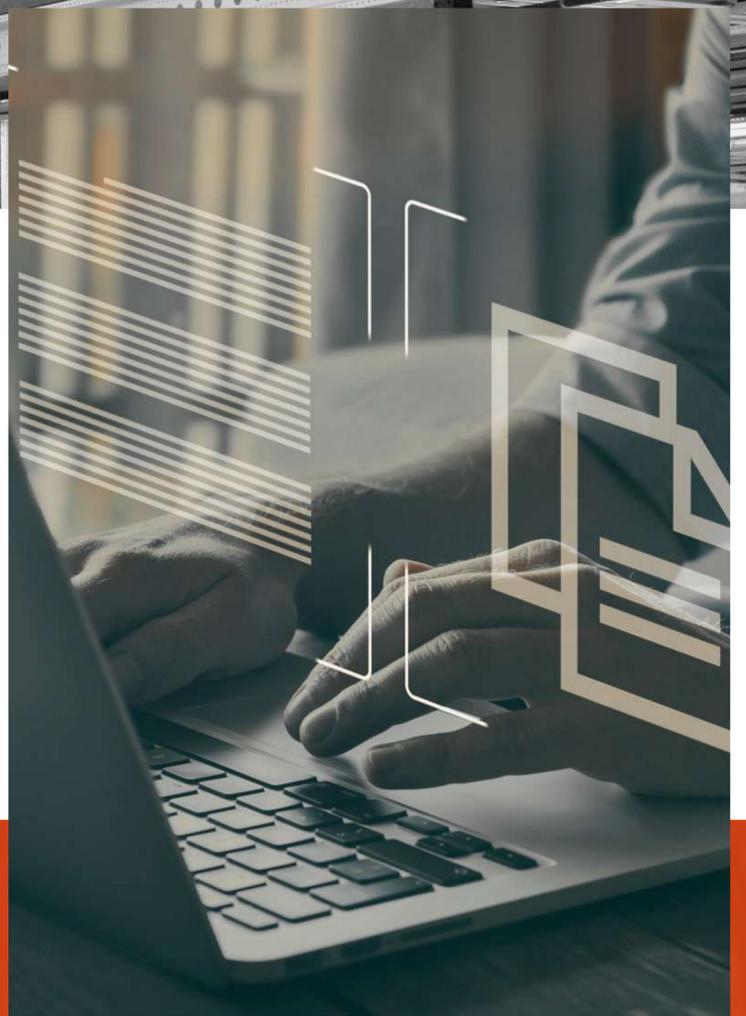




**VENEZ CONTRIBUER
DE MANIÈRE
SIGNIFICATIVE AU
PROGRÈS DE
L'ENTREPRISE.**



DIRECTEUR DES OPÉRATIONS

Votre désir de participer étroitement aux décisions stratégiques d'une entreprise en plein essor fait de vous un candidat potentiel pour ce poste de haut niveau.

1-888-854-1111

RH@THERMO2000.COM

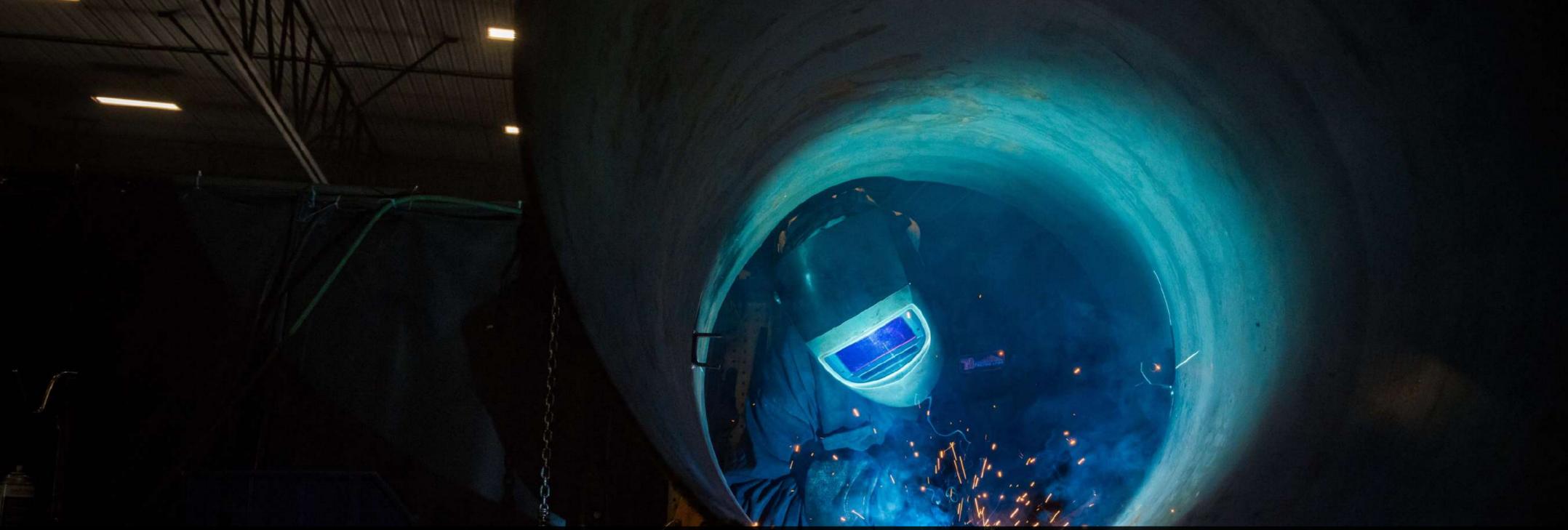




Relevant du Directeur Général, le Directeur des Opérations est responsable de planifier et diriger les activités de l'installation de Richmond. Il veille à l'implantation de stratégies organisationnelles afin de rencontrer les exigences sur le plan des cibles définies de production à atteindre, de la qualité et de la santé et sécurité.

VOTRE RÔLE

- Travailler en étroite collaboration avec l'équipe de direction afin de planifier et établir les priorités ;
- Définir les objectifs de performance de tous les départements sous sa responsabilité, analyser les écarts, faire les recommandations et plans d'action;
- Diriger et soutenir ses gestionnaires et une équipe d'environ 50 employés ;
- Embaucher, former et développer les employés sous sa responsabilité ;
- Proposer des initiatives qui visent à atteindre un niveau de performance, de qualité et sécurité rencontrant les objectifs de production fixés;
- Travailler en coopération avec les membres de son équipe afin de créer un environnement de travail agréable, motivant et permettant à tous de s'accomplir dans ses tâches;
- Contrôler étroitement l'évolution des coûts de fabrication relié à l'achat de la matière première, la main d'œuvre et le transport ;
- Participer aux suivis et au contrôle et gestion des coûts, et à l'identification des ratios significatifs (KPI's);
- Élaborer la stratégie d'approvisionnement et diriger l'équipe d'approvisionnement dans l'exécution ;
- Mise en place d'accords-cadres d'approvisionnement avec des fournisseurs clés ;
- En collaboration avec les responsables de la production, voir à implanter les concepts d'amélioration continue et en assurer sa continuité afin d'implanter une " culture du changement " ;
- Assure le respect des normes de qualité au niveau de la matière première et de la fabrication des produits ;
- Gérer les projets d'amélioration des équipements de production et l'optimisation des procédés ;
- S'assurer en tout temps de la sécurité machines/équipements, participer activement aux projets SST.



Le titulaire du poste aura la responsabilité des activités quotidiennes ainsi que les stratégies organisationnelles de l'usine dans un contexte de "Lean manufacturing". Il exécutera les plans de production et objectifs en termes de productivité, de sécurité, de qualité et d'efficacité.

ATOUTS

- Baccalauréat en génie, ou gestion des opérations ou autre formation pertinente ;
- Minimum de 5 à 7 ans d'expérience dans un rôle similaire dans une entreprise manufacturière innovante ;
- Bilinguisme parlé et écrit ;
- Expertise éloquente en (LEAN, 5S, Six Sigma, etc.) et gestion du changement ;
- Excellent leadership et courage managérial ;
- Vision globale des enjeux manufacturiers et axé sur les résultats ;
- Grande agilité comme gestionnaire ;
- Bonne vision pratique et stratégique ;
- Solides aptitudes en planification et organisation du travail ;
- Facilité à développer des solutions novatrices ;
- Habile communicateur ;
- Discret, soucieux du travail bien fait.

