

CHAUFFE-EAU
INDIRECT INSTANTANÉ

optimizer43



PERFORMANCE ET TRANQUILLITÉ D'ESPRIT

EAU CHAUDE DOMESTIQUE
DE QUALITÉ EXCEPTIONNELLE

DURÉE DE VIE DE PLUS DE 30 ANS

S'ADAPTE À TOUTES LES SOURCES
D'ÉNERGIE THERMIQUE

MINIMISE LA CONSOMMATION D'ÉNERGIE

CAPACITÉ DE TRANSFERT
D'ÉNERGIE INCOMPARABLE

SANS ENTRETIEN - GARANTIE DE 15 ANS



Équipements de chauffage
haute performance

optimizer43

CHAUFFE-EAU
INDIRECT INSTANTANÉ



OPTIMIZER 43 est un chauffe-eau indirect instantané, spécialement conçu pour l'usage résidentiel. Cet appareil contient un échangeur à trois serpentins de cuivre qui assure une eau chaude domestique renouvelée à tout moment, pour une qualité d'eau potable supérieure. Les injecteurs brevetés utilisent le liquide caloporteur du système pour chauffer indirectement en 7 secondes l'eau potable qui circule dans l'échangeur pour tous les besoins d'une famille, à chaque utilisation.

CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

- 1- SOUPAPE DE SÛRETÉ 30 LB/PO²
- 2- SORTIE D'EAU CHAUDE DOMESTIQUE
- 3- PURGEUR D'AIR AUTOMATIQUE
- 4- ALIMENTATION EAU DE CHAUFFAGE
- 5- RETOUR EAU DE CHAUFFAGE
- 6- SERPENTINS EN CUIVRE
- 7- ROBINET DE VIDANGE
- 8- EAU FROIDE DOMESTIQUE
- 9- PATTES AJUSTABLES
- 10- AQUASTAT DIFFÉRENTIEL AJUSTABLE

- Eau froide domestique
- Eau chaude domestique
- Alimentation eau de chauffage
- Retour eau de chauffage



Breveté au Canada et aux États-Unis

Performances

Production d'eau chaude potable par heure en gallon US*

| Puissance | | 1 ^{re} heure | | | En continu | | | Option A | | Option B | |
|-----------|----|-----------------------|--------|--------|------------|--------|--------|---------------------------------------|---|---------------------------------------|----|
| BTU/h | kW | 110 °F | 140 °F | 180 °F | 110 °F | 140 °F | 180 °F | | | | |
| 50 000 | 15 | 134 | 80 | 50 | 86 | 60 | 43 | Petit / 30 gallons | 1 | Standard / 50 gallons | -- |
| 100 000 | 29 | 220 | 140 | 93 | 172 | 121 | 87 | Petit / 30 gallons | 2 | Standard / 50 gallons | 1 |
| 150 000 | 44 | 306 | 200 | 137 | 258 | 181 | 130 | Standard / 50 gallons | 2 | Grand / 70 gallons | 1 |
| 200 000 | 59 | 392 | 261 | -- | 344 | 241 | -- | Grand / 70 gallons | 2 | Très grand / 100 gallons | -- |
| 250 000 | 73 | 477 | 321 | -- | 429 | 302 | -- | Veuillez consulter votre représentant | | Veuillez consulter votre représentant | |
| 300 000 | 88 | 563 | -- | -- | 515 | -- | -- | Veuillez consulter votre représentant | | Veuillez consulter votre représentant | |

* Entrée d'eau froide domestique à 40 °F et température d'eau chaude à 180 °F

Spécifications

| Modèle | Volume réservoir | Transfert de chaleur | Débit max. ECD* | Connexion eau potable | Connexions chaudière | Poids exp. |
|--------------|------------------|----------------------|-----------------|-----------------------|----------------------|------------|
| Optimizer 43 | 48 gal US | 19,6 pi ² | 9 gpm | 1 1/4" Sweat M | 1 1/4" NPTM | 185 lb |

* Ces valeurs devront être réduites sur des applications à haute température et à débit continu.

- Perte de chaleur au repos <1/2 °F par heure
- Efficacité du transfert de chaleur : 99 %
- Température de sortie jusqu'à 200 °F
- Réservoir et serpentins testés à une pression de 300 lb/po²
- Pression maximale de service 150 lb/po²

GARANTIE DE 15 ANS
SUR LE RÉSERVOIR ET LES SERPENTINS

GARANTIE DE 2 ANS
SUR COMPOSANTES MÉCANIQUES



THERMO 2000 Inc.
500, 9^e Avenue
Richmond (Québec) JOB 2H0 Canada

1 888 854-1111 Sans frais
819 826-5613 Téléphone
819 826-6370 Télécopieur

thermo2000.com